

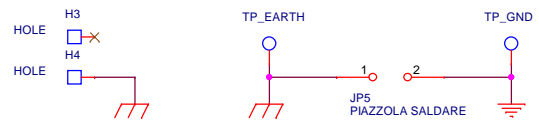
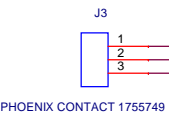
PIAZZOLA A SALDARE
JUMPER 4 0805 JP1

PER CAVALOTTO:
FILO RIGIDO DIAMETRO 1MM

JUMPER 4 P. 5,08 JP2 +15 VDC

JUMPER 4 P. 5,08 JP3 GND

JUMPER 4 P. 5,08 JP4 -15 VDC



CONFIGURAZIONE JUMPER:

- JP1 abilita canale Z
- Modalità A: Conversione Cambridge --> Syno Galvo
chiudere jumper JP2, JP3, JP4 pin 5-6 E 7-8
- Modalità B: Inserimento condensatori per testa Cambridge (elimina morsettiere in testa)
chiudere jumper JP2, JP3, JP4 pin 7-8
- Modalità C: Conversione Syno Galvo --> Cambridge
chiudere jumper JP2, JP3, JP4 pin 3-4
- Modalità D: Inserimento condensatori alimentazione testa Syno galvo
chiudere jumper JP2, JP3, JP4 pin 1-2 e 3-4

MODIFICHE RISPETTO ALLA VERSIONE A:

- Eseguito taglio pista +15VDC_IN_CH2
- Eseguito taglio pista -15VDC_IN_CH2
- Pista filata diametro 1mm tra +15VDC_IN_CH2 e J4 pin 4, 9, 5
- Pista filata diametro 1mm tra -15VDC_IN_CH2 e J4 pin 1, 6, 2

DS4
Via Giardini 32
24066 Pedrengo
BERGAMO
Italy

File: XY2-100 POWER FILTER

Date: Monday, November 30, 2015	Document Number XY2-100 POWER FILTER	Rev 1.0 B
Sheet 1 of 1		