

PROCEDURA TEST LASER

Data	21/03/2013 14.16	NOTE	
MODELLO LASER	K-500		
SERIAL NUMBER	HB47087		
GRUPPO RF			
	8-WAY-K-500		
SERIAL NUMBER	BMP011957-0002		
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO			
50KHZ	T on = 1.250uS		
30KHZ	T on = 2 uS		
1KHZ	T on = 11 uS		
ESECUZIONE TEST			
50KHZ	10 min	Pmin: 546 W	Pmax: 578 W Stabilità: 2.53 %
30KHZ	60 min	Pmin: 557 W	Pmax: 611 W Stabilità: 2.98 %
1KHZ	10 min	Pmin: 553 W	Pmax: 589 W Stabilità: 2.66 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA			
50KHZ		I ass: 191 A	V1: 48.08V V2:
30KHZ		I ass: 195 A	V1: 48.08V V2:
1KHZ		I ass: 199 A	V1: 48.08V V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO			
50KHZ	T on = 1.2 uS		
30KHZ	T on = 2 uS		
1KHZ	T on = 10 uS		
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz 30			
10 %		T on = 3.5uS	Pmin: 119W Pmax: 121W
20 %		T on = 6.8uS	Pmin: 259W Pmax: 271W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 378W Pmax: 390W
40 %		T on = 13uS	Pmin: 475W Pmax: 482W
50 %		T on = 16.8uS	Pmin: 560W Pmax: 563W
60 %		T on = 19.5uS	Pmin: 592W Pmax: 600W
70 %		T on =	Pmin: Pmax:
80 %		T on =	Pmin: Pmax:
90 %		T on =	Pmin: Pmax:
100 %		T on =	Pmin: Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO			
VERIFICA FLUSSO			
CONTROLLO ANOMALIE			
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm			
FREQUENZA 30khz			
3000mm		X : 21mm	Y: 20.5mm
800mm		X : 19.5mm	Y: 18.4mm
VERIFICA PIN HOLE			
DISTANZA		mm	
DIAMETRO		mm	
POTENZA RILEVATA		W	

Collaudo eseguito da Tony