

PROCEDURA TEST LASER				
				NOTE
MODELLO LASER	K-250			
SERIAL NUMBER	HB47129			
GRUPPO RF	D64/84 RF AMP			
SERIAL NUMBER	RA20808			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
30KHZ	1 ora a 25KHz	Pmin: 287 W	Pmax: 300 W	Stabilità: 2.52 %
1KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
30KHZ		I ass: 85 A	V1: 48.05V	V2:
1KHZ		I ass:	V1:	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X :	Y:	
105mm		X :	Y:	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	mm			
DIAMETRO	mm			
POTENZA RILEVATA	W			

Collaudo eseguito da

Tony