

<b>PROCEDURA TEST LASER</b>				
			<b>NOTE</b>	
MODELLO LASER	<b>K-250</b>	TEST 180 MIN CONTINUO		
SERIAL NUMBER	<b>HB47129</b>			
GRUPPO RF	<b>QUAD RF AMP</b>			
SERIAL NUMBER	<b>RA20808</b>			
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO</b>				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
<b>ESECUZIONE TEST</b>				
50KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
30KHZ	1 ora	Pmin: <b>284W</b>	Pmax: <b>310W</b>	Stabilità: <b>4.06%</b>
1KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
<b>VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA</b>				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
30KHZ		I ass: <b>84.5A</b>	V1: <b>48.07V</b>	V2:
1KHZ		I ass:	V1:	V2:
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO</b>				
50KHZ	T on =			
30KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
<b>TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz</b>				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
<b>VERIFICA FLUSSIMETRO</b>				
<b>VERIFICA FLUSSO</b>				
<b>CONTROLLO ANOMALIE</b>				
<b>CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm</b>				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X :	Y:	
105mm		X :	Y:	
<b>VERIFICA PIN HOLE</b>				
DISTANZA			<b>mm</b>	
DIAMETRO			<b>mm</b>	
POTENZA RILEVATA			<b>W</b>	

Collaudo eseguito da .....

**Tony**