

PROCEDURA TEST LASER				
Data	18/07/2013 11:41		NOTE	
MODELLO LASER	K-250			
SERIAL NUMBER	HB47154			
GRUPPO RF	QUAD AMP RF			
SERIAL NUMBER	135MQ1202008			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = 1 uS			
30KHZ - 25KHZ	T on = 1.2 uS			
1KHZ	T on = 5.8 uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: 305 W	Pmax: 328 W	Stabilità: 3,76 %
30KHZ	60 min	Pmin: 307 W	Pmax: 336 W	Stabilità: 5,02 %
1KHZ	10 min	Pmin: 330 W	Pmax: 348 W	Stabilità: 2,37 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 92 A	V1: 48V	V2:
30KHZ		I ass: 93,5 A	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 95 A	V1: 48V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = 1 uS			
30KHZ	T on = 1,2 uS			
1KHZ	T on = 5,6 uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz 30				
10 %		T on = 3,4 uS	Pmin: 58 W	Pmax: 61 W
20 %		T on = 6,8 uS	Pmin: 143 W	Pmax: 144 W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 195 W	Pmax: 201 W
40 %		T on = 13,4 uS	Pmin: 245 W	Pmax: 257 W
50 %		T on = 16,8 uS	Pmin: 288 W	Pmax: 298 W
60 %		T on = 19,6 uS	Pmin: 315 W	Pmax: 322 W
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 17,1mm	Y: 17,2mm	
105mm		X : 10,4mm	Y: 10,1mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony