

PROCEDURA TEST LASER				
Data	15/05/2013 11:57		NOTE	
MODELLO LASER	E-400			
SERIAL NUMBER	ET54249			
GRUPPO RF	RF MODULE 4 PA			
SERIAL NUMBER	EA3180			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = 1 uS			
30KHZ	T on = 1.2uS			
1KHZ	T on = 6.2uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: 463 W	Pmax: 510 W	Stabilità: 5,26 %
30KHZ	60 min	Pmin: 476 W	Pmax: 525 W	Stabilità: 5,35 %
1KHZ	10 min	Pmin: 523 W	Pmax: 575 W	Stabilità: 6,43%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 148 A	V1: 48.1V	V2: 48.1V
30KHZ		I ass: 150 A	V1: 48.1V	V2: 48.1V
1KHZ		I ass: 157 A	V1: 48.1V	V2: 48.1V
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = 1 uS			
30KHZ	T on = 1.25uS			
1KHZ	T on = 6 uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz 30				
10 %		T on = 3.6uS	Pmin: 88W	Pmax: 91W
20 %		T on = 6.8uS	Pmin: 218W	Pmax: 222W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 330W	Pmax: 333W
40 %		T on = 13.2uS	Pmin: 410W	Pmax: 418W
50 %		T on = 16.8uS	Pmin: 458W	Pmax: 466W
60 %		T on = 19.4uS	Pmin: 514W	Pmax: 521W
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 19mm	Y: 20mm	
180mm		X : 15.7mm	Y: 15.2mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony