

<b>PROCEDURA TEST LASER</b>				
			<b>NOTE</b>	
MODELLO LASER	<b>G-150</b>			
SERIAL NUMBER	<b>GB45560</b>			
GRUPPO RF				
SERIAL NUMBER				
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO</b>				
50KHZ	T on = <b>500nS</b>			
30KHZ	T on = <b>800nS</b>			
1KHZ	T on = <b>4uS</b>			
<b>ESECUZIONE TEST</b>				
50KHZ	10 min	Pmin: <b>181 W</b>	Pmax: <b>191 W</b>	Stabilità: <b>3.01 %</b>
30KHZ	10 min	Pmin: <b>183 W</b>	Pmax: <b>194 W</b>	Stabilità: <b>2.89 %</b>
1KHZ	60 min	Pmin: <b>189 W</b>	Pmax: <b>195 W</b>	Stabilità: <b>1.50 %</b>
<b>VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA</b>				
50KHZ		I ass: <b>40A</b>	V1:	V2:
30KHZ		I ass: <b>40.5A</b>	V1:	V2:
1KHZ		I ass: <b>40.8A</b>	V1:	V2:
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO</b>				
50KHZ	T on = <b>500nS</b>			
30KHZ	T on = <b>800nS</b>			
1KHZ	T on = <b>4.4uS</b>			
<b>TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz 1</b>				
10 %		T on = <b>100uS</b>	Pmin: <b>44.5W</b>	Pmax: <b>45.5W</b>
20 %		T on = <b>202uS</b>	Pmin: <b>85W</b>	Pmax: <b>87W</b>
30 %		T on = <b>300uS</b>	Pmin: <b>118W</b>	Pmax: <b>119W</b>
40 %		T on = <b>400uS</b>	Pmin: <b>148W</b>	Pmax: <b>149W</b>
50 %		T on = <b>500uS</b>	Pmin: <b>172W</b>	Pmax: <b>173W</b>
60 %		T on = <b>600uS</b>	Pmin: <b>192W</b>	Pmax: <b>193W</b>
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
<b>VERIFICA FLUSSIMETRO</b>				
<b>VERIFICA FLUSSO</b>				
<b>CONTROLLO ANOMALIE</b>				
<b>CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm</b>				
FREQUENZA 50khz				
900mm		X : <b>12.7mm</b>	Y: <b>14.5mm</b>	
180mm		X : <b>mm</b>	Y: <b>mm</b>	
<b>VERIFICA PIN HOLE</b>				
DISTANZA			<b>mm</b>	
DIAMETRO			<b>mm</b>	
POTENZA RILEVATA			<b>W</b>	

Collaudo eseguito da

Tony