

| <b>PROCEDURA TEST LASER</b>   |                             |                     |                   |                          |
|---|-----------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|
|   |                             |                     |                   | <b>NOTE</b>              |
| MODELLO LASER   | <b>C 30A - GEM 30A</b>      |                     |                   |                          |
| SERIAL NUMBER   | <b>BTH.1138389.41423</b>    |                     |                   |                          |
|   |                             |                     |                   |                          |
| GRUPPO RF   |                             |                     |                   |                          |
| SERIAL NUMBER   |                             |                     |                   |                          |
|   |                             |                     |                   |                          |
| <b>TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO</b>                                 |                             |                     |                   |                          |
| 50KHZ   | T on =                      |                     |                   |                          |
| 30KHZ - 25KHZ   | T on = <b>1.2uS a 25KHz</b> |                     |                   |                          |
| 1KHZ  | T on = <b>10.5uS</b>        |                     |                   |                          |
| <b>ESECUZIONE TEST</b>  |                             |                     |                   |                          |
| 50KHZ   | 10 min                      | Pmin:               | Pmax:             | Stabilità:               |
| 30KHZ - 25KHZ   | 1 ora a 25KHz               | Pmin: <b>36 W</b>   | Pmax: <b>40 W</b> | Stabilità: <b>3.92 %</b> |
| 1KHZ  | 10 min                      | Pmin: <b>36 W</b>   | Pmax: <b>40 W</b> | Stabilità: <b>4.35 %</b> |
| <b>VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA</b>               |                             |                     |                   |                          |
| 50KHZ   |                             | I ass:              | V1:               | V2:                      |
| 30KHZ - 25KHZ   |                             | I ass: <b>11.2A</b> | V1:               | V2:                      |
| 1KHZ  |                             | I ass: <b>11 A</b>  | V1:               | V2:                      |
| <b>TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO</b>                                  |                             |                     |                   |                          |
| 50KHZ   | T on =                      |                     |                   |                          |
| 30KHZ - 25KHZ   | T on = <b>1.2uS a 25KHz</b> |                     |                   |                          |
| 1KHZ  | T on = <b>9.5uS</b>         |                     |                   |                          |
| <b>TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz</b>                       |                             |                     |                   |                          |
| 10 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 20 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 30 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 40 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 50 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 60 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 70 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 80 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 90 %  |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| 100 %   |                             | T on =              | Pmin:             | Pmax:                    |
| <b>VERIFICA FLUSSIMETRO</b>   |                             |                     |                   |                          |
| <b>VERIFICA FLUSSO</b>  |                             |                     |                   |                          |
| <b>CONTROLLO ANOMALIE</b>   |                             |                     |                   |                          |
| <b>CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 600 - 800 - 3000 mm</b> |                             |                     |                   |                          |
| FREQUENZA 50KHZ   |                             | X :                 | Y:                |                          |
| FREQUENZA 30KHZ - 25KHZ   |                             | X :                 | Y:                |                          |
| FREQUENZA 1KHZ  |                             | X : <b>5.2mm</b>    | Y : <b>4.8mm</b>  |                          |
| <b>VERIFICA PIN HOLE</b>  |                             |                     |                   |                          |
| DISTANZA  | <b>180 mm</b>               |                     |                   |                          |
| DIAMETRO  | <b>3,3 mm</b>               |                     |                   |                          |
| POTENZA RILEVATA  | <b>35 W</b>                 |                     |                   |                          |